



## 터미널 박스

시리즈 8146/1,  
시리즈 8146/2

KR

- 향후 사용을 위해 잘 보관하십시오! -



## 목차

1	일반 정보	3
1.1	제조사	3
1.2	이 사용 설명서에 관하여	3
1.3	기타 문서	3
1.4	규격과 규정 준수	3
2	기호에 대한 설명	4
2.1	사용 설명서에서 사용하는 기호	4
2.2	장치에 표시된 기호	4
3	안전	5
3.1	규정에 맞는 올바른 사용	5
3.2	작업자의 자격	5
3.3	잔여 위험	6
4	운반과 보관	8
5	제품 선택, 설계, 개조	8
5.1	추가 드릴링	9
5.2	외부 장착 부품 ( 케이블 그랜드, 잠금 마개, 브리더 그랜드 )	10
5.3	내부 설치 부품	11
6	조립 및 설치	15
6.1	장착 / 탈거	15
6.2	설치	16
7	시가동	20
8	유지 관리, 수리, 정비	20
8.1	유지 관리	20
8.2	유지보수	20
8.3	수리	20
9	제품 반송	21
10	청소	21
11	폐기	21
12	액세서리와 예비부품	21
13	부록 A	22
13.1	기술 데이터	22
14	부록 B	25
14.1	치수 정보 / 부착에 필요한 치수	25

## 1 일반 정보

### 1.1 제조사

R. STAHL Schaltgeräte GmbH  
Am Bahnhof 30  
74638 Waldenburg  
Germany

전화 : +49 7942 943-0  
팩스 : +49 7942 943-4333  
인터넷 : r-stahl.com  
이메일 : info@r-stahl.com

### 1.2 이 사용 설명서에 관하여

- ▶ 사용 설명서 원본은 독일어로 되어 있습니다.
- ▶ 함께 제공된 모든 문서를 준수하십시오 (1.3 장 참조).
- ▶ 장치 사용 기간 동안 사용 설명서를 잘 보관하십시오.
- ▶ 조작요원 및 유지보수요원이 사용 설명서에 언제든 접근할 수 있어야 합니다.
- ▶ 이 장치의 후속 사용자나 소유주에게 사용 설명서도 함께 전달하십시오.
- ▶ R. STAHL에서 수정이 있을 시 사용 설명서를 업데이트하십시오.

ID 번호 :

291410 / 8146607310

발행번호 :

2023-02-27·BA00·III·ko·10

작동 설명서 원본은 독일어로 되어 있습니다.

이 설명서는 모든 법률적 쟁점 사항에서 법적 구속력을 지닙니다.

### 1.3 기타 문서

- 데이터 시트
- EU 형식 시험 인증서
- 부록 ( 사용 설명서의 다운로드 영역 참조 )

다른 언어로 된 문서는 다음을 참조하십시오 . r-stahl.com.

KR

### 1.4 규격과 규정 준수

- IECEx, ATEX, EU 적합성 선언서와 기타 국가 인증서는 다음 링크에서 다운로드하실 수 있습니다 . <https://r-stahl.com/en/global/support/downloads/>
- IECEx 는 추가로 다음에서 다운로드할 수 있습니다 . <https://www.iecex.com/>

## 기호에 대한 설명

### 2 기호에 대한 설명

#### 2.1 사용 설명서에서 사용하는 기호

기호	의미
	더 수월한 작업을 위한 지침
위험!	안전 지침을 어길 시 사망이나 영구적인 피해가 남는 중상을 입을 수 있는 위험 상황.
경고!	안전 지침을 어길 시 중상을 입을 수 있는 위험 상황.
주의!	안전 지침을 어길 시 경상을 입을 수 있는 위험 상황.
주의 사항!	안전 지침을 어길 시 물적 피해를 입을 수 있는 위험 상황.

#### 2.2 장치에 표시된 기호

기호	의미
CE 0158 05594E00	현행 지침에 따른 CE 인증 마크.
	폭발 위험 구역 인증에 따라 인증 받은 장치. 02198E00

KR

### 3 안전

이 장치는 공식 안전 기술 규정에 따라 최신 기술 수준에 맞게 제작되었습니다. 하지만 사용 시 사용자나 제삼자가 부상을 당하거나 사망할 위험이 생길 수 있고 물적 가치, 환경, 장치에 피해를 입을 수 있습니다.

- ▶ 다음과 같이 장치를 사용해야 합니다
  - 손상되지 않은 상태에서만
  - 안정과 위험을 인식하고 규정에 맞게
  - 이 사용 설명서를 준수하여

#### 3.1 규정에 맞는 올바른 사용

터미널 박스 8146/1 과 /2 는 폭발 위험이 있는 영역에서 전기 에너지 및 / 또는 전기 신호를 분배하는 데 사용됩니다. 이 터미널 박스는 Zone 1, 2, 21 및 22 의 폭발 위험 영역에서 사용하도록 승인을 받은 방폭 장치입니다.

터미널 박스는 다양한 사이즈로 제작되며 더 큰 분배 장치에 결합 가능합니다.

이 터미널 박스는 고정 설치해야 합니다.

이 사용 설명서와 데이터 시트 등 함께 제공된 문서를 준수하는 것도 규정에 맞는 사용에 해당합니다. 이를 벗어난 터미널 박스의 다른 모든 사용은 규정에 맞지 않은 사용입니다.

#### 3.2 작업자의 자격

이 사용 설명서에 명시된 작업을 위해서는 해당 자격을 갖춘 전문 작업자가 필요합니다.

이는 특히 다음 부문의 작업에 해당됩니다.

- 제품 선택, 설계, 개조
- 장치 장착 / 탈거
- 설치
- 시가동
- 유지 관리, 수리, 청소

이러한 작업을 실행하는 전문 작업자는 해당 국가 규정과 규격을 포함한 지식 수준을 갖추고 있어야 합니다.

**폭발 위험이 있는 영역에서 작업할 경우에는 추가 지식이 필요합니다!**

R. STAHL에서는 다음 규격에 명시된 지식 수준을 권장합니다.

- IEC/EN 60079-14( 전기 설비의 설계와 선택 및 설치 )
- IEC/EN 60079-17( 전기 설비의 점검과 정비 )
- IEC/EN 60079-19( 장치 수리, 오버홀, 재생 )

KR

### 3.3 잔여 위험

#### 3.3.1 폭발 위험

이 장치가 최신 기술에 따라 설계되었다 하더라도 폭발 위험이 있는 영역에서는 폭발 위험을 완전히 배제할 수 없습니다.

- ▶ 폭발 위험이 있는 영역에서 모든 작업 단계는 항상 매우 신중하게 실행해야 합니다!

위험 순간 ("잔여 위험")은 다음 원인에 따라 구분할 수 있습니다.

#### 기계적인 손상

운반, 조립 또는 시운전 중 장치가 놀리거나 긁혀 누출이 생길 수 있습니다. 이러한 손상으로 인해 특히 장치의 방폭 기능이 일부 또는 완전히 효과를 발휘하지 못할 수도 있습니다.

치명적인 부상이나 심각한 부상을 입힐 수 있는 폭발이 일어날 수 있습니다.

- ▶ 원래의 포장 상태나 그와 유사한 포장 상태로만 장치를 운반하십시오.
- ▶ 즉, 장치의 중량을 확실히 견딜 수 있고, 장치의 중량과 사이즈에 맞는 적당한 운반 장치나 리프팅 장치를 사용하십시오.
- ▶ 장치에 하증을 가하지 마십시오.
- ▶ 장치와 포장의 손상 여부를 점검하십시오. 손상이 있을 시 즉각 R. STAHL사에 알리십시오.
- ▶ 원래 포장에 넣어 건조하고(응축 없음) 안정적이며 진동이 없는 곳에 장치를 보관하십시오.
- ▶ 조립 시 인클로저, 설치 부품, 실링이 손상되지 않도록 하십시오.

#### 과도한 온도 상승이나 정전기

장치에 차후 개조, 허용된 조건을 벗어난 작동, 올바르지 않은 세척이나 도장 / 코팅으로 인해 장치 온도가 심각하게 상승하거나 정전기가 발생할 수 있고 이로 인해 스파크가 털 수 있습니다. 치명적인 부상이나 심각한 부상을 입힐 수 있는 폭발이 일어날 수 있습니다.

- ▶ 규정된 작동 조건 내에서만 장치를 작동하십시오 (장치에 있는 라벨과 "기술 데이터" 장 참조).
- ▶ 반드시 제조사에게 도장을 맡기고 특수 전도성 래커로만 코팅하도록 하십시오.
- ▶ 외부에서 사용할 경우 / 외부에 노출될 경우 장치에 캐노피를 장착하십시오. 재료에 변화가 없는지 (플라스틱) 정기적으로 장치를 점검하십시오.
- ▶ 플라스틱제 추가 접착 라벨 장착 시 EN IEC 60079-0 의 기준을 엄수하십시오.
- ▶ 장치는 반드시 젖은 천으로 닦으십시오.
- ▶ 조립하는 동안 인클로저와 고정 부품이 안전하게 방전 / 접지되도록 하십시오.

### IP 보호의 손상

이 장치는 완전하게 올바로 설치했을 때 필요한 IP 보호 등급이 보장됩니다. 장치의 잘못된 조립이나 구조 변경 시 IP 보호가 손상될 수 있습니다. 치명적인 부상이나 심각한 부상을 입힐 수 있는 폭발이 일어날 수 있습니다.

- ▶ 라벨(외부)은 추가 드릴링 없이 부착합니다.
- ▶ 케이블 그랜드를 위한 드릴링은 이 사용 설명서의 “제품 선택, 설계, 개조” 및 “조립” 장의 지침에 따라 정확하게 이루어져야 합니다. 차이가 있거나 확실하지 않은 경우 미리 R. STAHL 사와 상의하십시오.

### 잘못된 조립, 설치, 시가동, 유지 관리 또는 청소

장치의 장착, 시가동, 유지 관리, 청소와 같은 기본 작업은 사용하는 국가의 현행 국가 규정에 따라 숙련된 작업자를 통해 이루어져야 합니다. 그렇지 않을 시 방폭 기능이 효과를 발휘하지 못할 수 있습니다. 치명적인 부상이나 심각한 부상을 입힐 수 있는 폭발이 일어날 수 있습니다.

- ▶ 조립, 설치, 시가동, 유지 관리 작업은 자격을 갖춘 숙련된 작업자가 실시하도록 합니다(3.2 장 참조).
- ▶ 장치 변경은 반드시 이 사용 설명서의 지침에 맞게 실시하십시오. 변경할 경우 R. STAHL이나 검사기관(제3 검사기관)에서 검사를 받아야 합니다.
- ▶ 장치에 수리나 유지 관리 시 반드시 순정 예비부품을 사용하고 R. STAHL과 협의 후 실시하십시오.
- ▶ 장치는 마모성, 부식성 세제나 솔벤트 없이 젖은 천으로 부드럽게 닦으십시오.
- ▶ 절대로 고압 클리너 등 강력한 고압수로 장치를 세척하지 마십시오.

### 3.3.2 부상 위험

#### 떨어지는 장치나 부품

운반과 조립 시 무거운 장치나 부품이 떨어져서 사람이 깔리거나 타박상을 입는 등 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

- ▶ 운반과 조립 시 장치의 중량과 사이즈에 맞는 적당한 운반 장치와 보조 장치를 사용하십시오.
- ▶ 장치의 중량과 최대 부하 용량에 유의하십시오. 송장 라벨이나 포장에 있는 데이터 참조.
- ▶ 장착을 위해서는 적당한 조립 재료를 사용하십시오.

KR

#### 감전

사용과 유지 관리 시 일시적으로 장치에 높은 전압이 나타날 수 있으므로 설치 시 장치를 전원 공급 장치에서 분리해야 합니다.

높은 전압이 흐르는 전선을 만지면 심각한 감전으로 인해 부상을 입을 수 있습니다.

- ▶ “기술 데이터” 장에 따른 내부 전압이 있는 설비에서만 장치를 가동하십시오.
- ▶ 그에 맞는 적절한 단자에만 회로를 연결하십시오.

## 4 운반과 보관

- ▶ 안전 지침 ("안전" 장 참조) 을 준수하여 조심스럽게 장치를 운반하고 보관하십시오.

## 5 제품 선택, 설계, 개조

### ⚠ 위험! 장치의 차후 전체 코팅으로 인한 폭발 위험!

준수하지 않을 경우 중상을 입거나 사망에 이르게 됩니다.

- ▶ 장치를 도장하지 마십시오.
- ▶ 수리는 반드시 제조사에 맡겨야 합니다.

### ⚠ 위험! 장치의 잘못된 실링으로 인한 폭발 위험!

준수하지 않을 경우 중상을 입거나 사망에 이르게 됩니다.

- ▶ 폭발 위험이 있는 영역에 사용하도록 명백하게 승인되었고 IP 보호에 부합하는 장치 ( 예 : 케이블 그랜드, 잠금 마개, 배수 플러그, 브리더 그랜드 ) 만 인클로저에 장착합니다. 승인된 Ex 영역 및 IP, 장치의 표시사항 참조.
- ▶ 설치할 부품과 실링 제조사의 사용 설명서에 유의하십시오.
- ▶ 열려 있는 모든 구멍은 적당한 장치로 밀폐합니다.

명판의 기준과 설치 조건의 엄수 시 :

- ▶ 충분한 케이블 그랜드가 있는지 확인합니다. 경우에 따라 추가로 구멍을 뚫습니다. 5.1 장 참조.
- ▶ 단자를 장착하고 경우에 따라 설치 부품을 장착하십시오. 5.3 장 참조.

개조 시 우선 터미널 박스의 추가 가공 및 장착을 고려합니다. 이때 다음과 같은 방법이 있습니다.

- 플랜지 플레이트에 고객을 통한 추가 구멍 드릴링
- 인클로저에 고객을 통한 추가 구멍 드릴링
- 고객을 통해 외부 추가 장착 부품 (5.2 장)
- 고객을 통해 내부 장착 부품 (5.3 장)

### 주의 사항!

준수하지 않을 경우 물적 피해가 발생할 수 있습니다.

- ▶ 자체적으로 수행한 작업은 국가 규정에 따라 검사를 실시해야 합니다. 또는 R. STAHL이나 검사기관 (제3검사기관) (3.3.1 장)에서 검사를 받아야 합니다. 이 검사는 해당 제공 범위에 대해 요청이 있는 경우에 R. STAHL에서 이루어질 수 있습니다. R. STAHL에서 작업을 실시하는 경우 추가 검사가 불필요합니다.

## 5.1 추가 드릴링

### 5.1.1 고객을 통한 추가 구멍 드릴링

#### 일반사항

- ▶ 부품 추가 장착과 관련해서는 5.2 장과 5.3 장을 참조하십시오 .
- ▶ 구성요소와 실링의 선택과 삽입 온도는 장치의 라벨을 참조하십시오 .
- ▶ 레이저나 펀칭 ( 드릴링 , 구멍 절삭 ) 으로 추가 구멍을 납니다 .

#### 안전

- ▶ 반드시 안전 지침을 준수하여 조심스럽게 장치를 변경하십시오 . “ 안전 ” 장 참조 .
- ▶ 펀칭과 절삭 시 인클로저 외부면이 평평하고 손상이 없도록 하십시오 ( 균열 없어야 함 ).
- ▶ 접지에 금속 그랜드를 고정합니다 .

#### 계획

- ▶ 사용 가능한 면적 계산 :  
평평한 표면의 경우 인접한 반경 , 씰 , 기타 부품 및 장애물까지 10mm 의 안전 거리를 계산하십시오 .
- ▶ 구멍 위치를 결정할 때에는 공구나 잠금 너트를 위한 조립 간격에 유의하십시오 .
- ▶ 부품 제조사의 정보를 준수하십시오 .
- ▶ 베이스 / 마운팅 플레이트의 위치를 확인하십시오 ( 마운팅 플레이트와 부품 충돌 ).
- ▶ 인클로저에 대한 내부 황동 또는 플랜지 플레이트의 위치 :
  - 황동 또는 플랜지 플레이트는 인클로저의 사용 가능한 면적 범위에 맞아야 합니다 .
  - 드릴링 패턴이 일치해야 합니다 .

KR

## 5.2 외부 장착 부품

### ( 케이블 그랜드 , 잠금 마개 , 브리더 그랜드 )

- i** 구멍은 일반적으로 용도에 맞게 규정된 부품이 장착된 상태로 출고됩니다 .  
고객이 직접 장착하고자 할 경우 인클로저 구멍은 방진 · 운송 보호 밀폐 장치로 밀폐한  
상태로 출고됩니다 ( 플라스틱제 커버 캡이나 경고 지침이 표시된 접착 테이프 ).

#### 5.2.1 고객을 통한 장착 부품 장착

##### 추가 장착 부품 선택

인클로저 장착 시 다음 추가 장착 부품을 권장합니다 .

##### 케이블 그랜드

- 고정 배선 케이블에서 : 고정 배선된 케이블용 케이블 그랜드 .
- 비고정 배선 케이블에서 : 케이블 스트레인 릴리프가 있는 케이블 그랜드 .

##### 사용하지 않는 케이블 그랜드 폐쇄

- 방폭 등급에 맞게 잠금 마개를 사용합니다 .

##### 배수와 압력 보정

- 브리더 그랜드

- ▶ 안전 지침 ("안전" 장 참조)을 준수하여 조심스럽게 장치를 변경하십시오 .
- ▶ 구성요소와 실링의 선택과 삽입 온도를 위해서는 장치 명판의 데이터를 고려합니다 .
- ▶ 플랫 개스킷이 있는 장착 부품을 우선적으로 사용하십시오 .

## 5.3 내부 설치 부품

### 최대 전선 개수 결정

**i** 단자에서 접촉 저항으로 인해 그리고 인클로저에 배선된 전선으로 인해 열이 발생합니다. 인클로저의 최대 허용 온도를 넘지 않기 위해서는 인클로저에서 회로의 전류 부하가 너무 커서는 안 됩니다!

#### 5.3.1 EU 형식 검사 증명서의 표에 따라 전선 개수 결정

- ▶ 최대 허용 전선 개수는 전류 부하와 전선 단면적에 따라 부록(사용 설명서의 다운로드 영역 참조)을 참조하십시오.

인클로저 8146/1061 예시 : 최대 허용 전선 개수는 다음 표 “단자 최대 구성”에 따라 구할 수 있습니다.

### 표 관련 설명 :

삽입된 모든 전선과 모든 내부 연결선을 세야 합니다. 브리지와 보호 도체는 세지 않습니다.

### 비임계 영역 (표의 밝은 부분)

이 표 부분은 인클로저 온도 상승에 있어 비임계 영역으로 간주됩니다.

표에 있는 값은 T6(80°C)의 경우 주위 온도 40°C 및 40K 가열을 나타냅니다.

### 임계 영역 (숫자 표시된 표 부분)

이 표 부분은 전선 단면적과 전선에 흐르는 상시 전류를 고려하여 최대 허용 전선 개수를 나타내고 있습니다. 이 표를 사용할 때에는 동시율 및 부하율을 고려해야 합니다. 서로 다른 단면적과 전류의 회로를 혼합 장착하는 것은 가능하지만 이때 개별 회로의 부하 부분을 고려해야 합니다 (계산 예시 참조).

### 위험 영역 (표의 어두운 부분)

이 표 부분에 따라 설계된 정션 박스는 특히 온도 상승 시험이 필요합니다 (제3자 검사).

계산 예시 (일반):

단면적 [mm <sup>2</sup> ]	전류 [A]	전선 개수	이용률
2.5	20	8(20 개 중에서)	= 40%
4	25	6(22 개 중에서)	= 27%
6	35	4(17 개 중에서)	= 24%
			= 91% < 100%

KR

## 단자 최대 구성

8146/1061		[mm <sup>2</sup> ] **)							
[A] *)		1.5	2.5	4	6	10	16	25	35
3									
6									
10	53								
16	18	35	137						
20	7	20	39						
25		9	22	43					
35			6	17	42				
50				2	13	35			
63					4	16	57		
80						6	18	64	
100							7	17	
125								6	
160									
200									
225									
250									

06219E00

\*) 전류, \*\*) 전선 단면적

**i** WebCode 8146A에 따른 추가 표 / 인클로저 크기

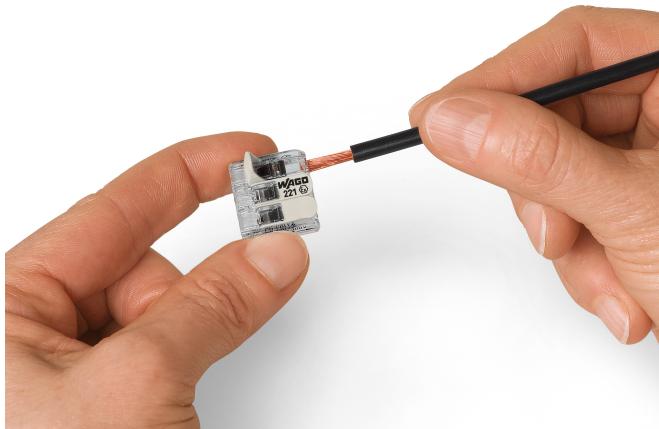
### 5.3.2 추가 단자

**i** 장착 조건을 엄수하지 않을 경우 추가 장착을 허용하지 않습니다!

**i** 보호 도체에는 커버 가능한 대형 부품이나 50 x 50mm 보다 큰 부품 (IEC/EN 61439 기준) 등 모든 전도성 부품이 포함되어야 합니다.

KR

### 연결 단자 WAGO 221



20695E00

▶ 탈피한 전선을 단자에 밀어 넣습니다.

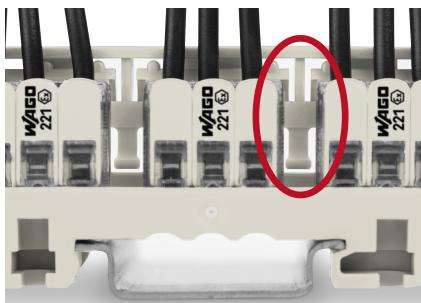


20694E00

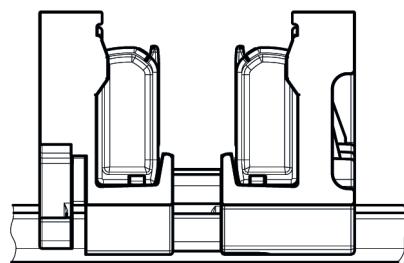
- ▶ 단자를 툴더에 끼웁니다.
- ▶ 작동 전압에 따라 다음 안전 조치를 수행하십시오.

작동 전압 &gt; 275V:

작동 전압 275 ~ 440V:



- ▶ 단자 사이에 멈춤 장치 거리를 유지합니다.



20700E00

- ▶ 툴더의 단자 측면 사이에 장착 블록을 설치합니다.

KR

### 5.3.3 퓨즈

**i** 퓨즈의 장착 , 변경 또는 추가 장착은 R. STAHL 을 통해서만 허용됩니다 !

퓨즈의 장착을 위해서는 해당 주위 온도값의 다음 온도 등급이 적용됩니다 .

퓨즈 전류값	온도 등급
$\leq 4A$	T6
$> 4 \sim \leq 5A$	T5
$> 5 \sim \leq 6.3A$	T4

퓨즈를 장착하기 위해서는 다음 최대 허용 표면 온도에 있어 분진 폭발 위험 영역에 해당하는 주위 온도값의 온도 등급이 적용됩니다 .

퓨즈 전류값	주위 온도 ( $T_a$ )	최고 허용 표면 온도
$\leq 4A$	$\leq 40^{\circ}C$	$T80^{\circ}C$
$\leq 4A$	$\leq 56^{\circ}C$	$T95^{\circ}C$
$\leq 5A$	$\leq 46^{\circ}C$	$T95^{\circ}C$
$\leq 6.3A$	$\leq 70^{\circ}C$	$T130^{\circ}C$

## 6 조립 및 설치

### 6.1 장착 / 탈거

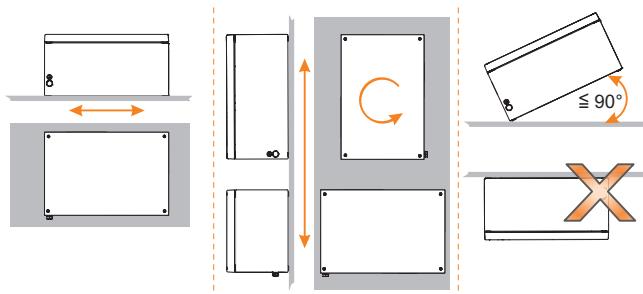
- ▶ 반드시 안전 지침 ("안전" 장 참조)을 준수하여 조심스럽게 장치를 장착하십시오.
- ▶ 다음 설치 조건과 장착 지침을 잘 읽고 정확하게 준수하십시오.

#### 6.1.1 사용 위치

**⚠ 위험! 잘못된 장착 위치로 인한 폭발 위험!**

준수하지 않을 경우 중상을 입거나 사망에 이르게 됩니다.

- ▶ 바닥 장착이나 벽 장착으로 장치를 설치하십시오. 스탠딩 형태나 머리 위에 장착하지 마십시오.
- ▶ 평평한 바닥에 비틀림 없이 장치를 장착하십시오.
- ▶ 고정 스트랩을 사용해서 장치를 고정하십시오. 고정구의 치수는 치수 도면 참조.
- ▶ 조립 방법이나 다른 문서에 따라 인클로저의 방향 선택:
  - 수직 조립 시 : 원하는 방향
  - 수평 조립 시 : 뚜껑이 위로
  - 행잉 조립 / 오버행잉 뚜껑은 허용하지 않습니다!
  - 커버를 열기 위한 여유 공간을 남겨 두십시오.



16523E00

#### 6.1.2 환경에 맞는 설치 조건

- ▶ 외부에 노출될 경우 방폭 장치에 캐노피를 장착하십시오.
- ▶ 방폭 전기 장치에 배수 플러그나 블리더 그랜드를 장착하여 진공 효과를 방지하십시오. 이때 올바른 장착 위치에 유의하십시오. 6.1.1 장 참조.
- ▶ 냉교를 만들지 마십시오 (응축수 생성 위험). 필요하면 인클로저의 간격을 설정하여 인클로저 내에서 응축수를 최소로 줄이십시오.

KR

### 6.2 설치

- ▶ 반드시 안전 지침 (“안전” 장)을 준수하여 조심스럽게 장치를 장착하십시오.
- ▶ 다음에 언급된 설치 단계를 정확하게 실시합니다.

**i** 특히 선박 등과 같은 열악한 조건이나 강한 직사광선에서 작동 시 설치 장소에 따라 올바른 설치를 위한 추가 조치를 취해야 합니다. 이에 관한 자세한 정보와 지침은 담당 판매처에 문의 바랍니다.

#### **⚠ 위험! 인클로저 내부의 심각한 온도 상승으로 인한 폭발 위험!**

준수하지 않을 경우 중상을 입거나 사망에 이르게 됩니다.

- ▶ 인클로저 내부에서 허용 온도 상승을 초과하지 않는 적당한 전선을 선택합니다.
- ▶ 규정된 단면적에 유의하십시오.
- ▶ 폐를을 올바로 장착합니다.

**i** 전기 설비에 관해 필요한 기술 상세정보 / 데이터는 다음 자료를 참조하십시오.

- ▶ 이 사용 설명서의 “기술 데이터” 장
- ▶ 단자 제조사의 문서와 데이터 시트
- ▶ 장착된 장치의 데이터 시트와 문서(예: 등전위 본딩, 전위 접지, 본질안전회로 관련 데이터)

## 6.2.1 인클로저 커버 개폐

### 인클로저 커버 열기

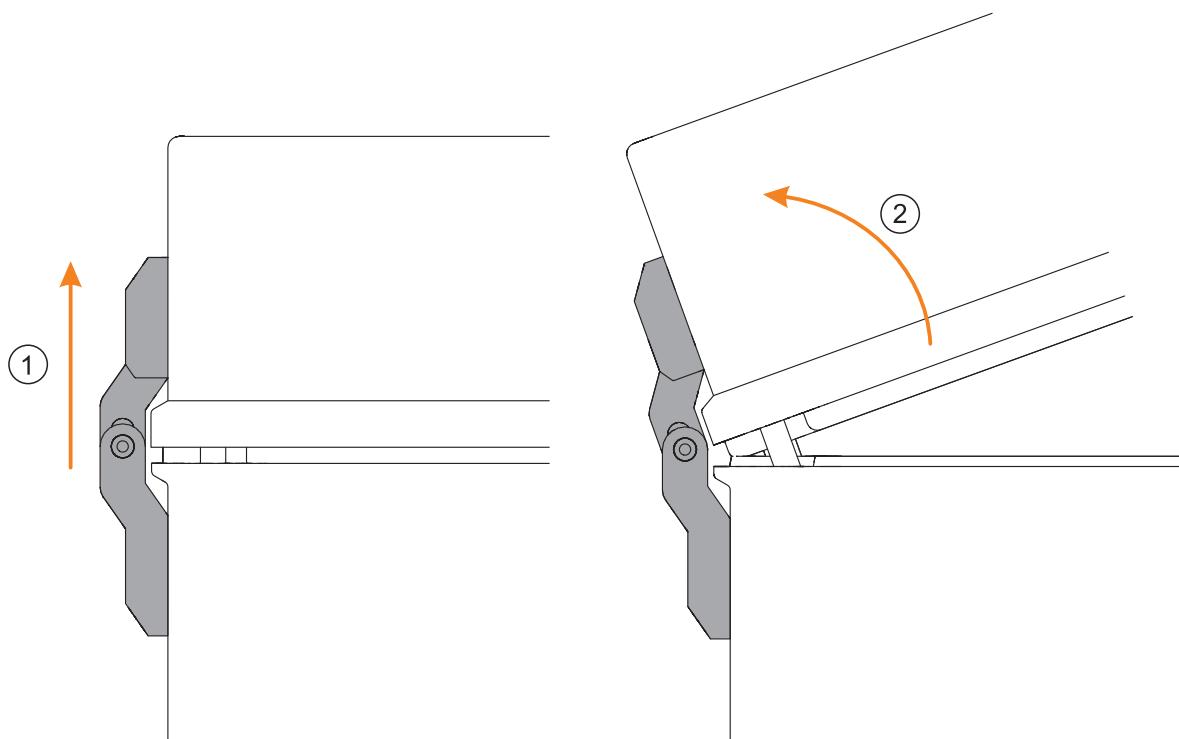
#### ⚠ 경고 ! 씰링 손상으로 인한 폭발 위험 !

- ▶ 준수하지 않을 경우 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.
- ▶ 실링과 실링 시스템이 깨끗하고 손상이 없는지 확인합니다.

경첩 미포함 :

- ▶ 인클로저 커버의 나사 (캡티브) 를 풀니다.
- ▶ 인클로저 커버를 조심스럽게 열거나 분리합니다.
- ▶ 인클로저 커버를 실링 면이 위로 향하게 안전하게 둡니다.

경첩 포함 :



KR

- ▶ 인클로저 커버의 나사 (캡티브) 를 풀니다.
- ▶ 인클로저 커버를 들어 올리고 경첩을 통해 기울입니다.
- ▶ 인클로저 커버를 180° 이상 열지 마십시오.

### 인클로저 커버 닫기

경첩 미포함 :

- ▶ 인클로저 커버를 인클로저에 조심스럽게 끼웁니다.
- ▶ 커버 나사를 지정된 조임 토크로 조입니다 ("기술 데이터" 장 참조).

경첩 포함 :

- ▶ 경첩을 통해 인클로저 커버를 인클로저 쪽으로 돌려 똑바로 놓습니다.
- ▶ 커버 나사를 나사 구멍에 끼우고 지정된 조임 토크로 조입니다 ("기술 데이터" 장 참조).

### 6.2.2 전선 연결

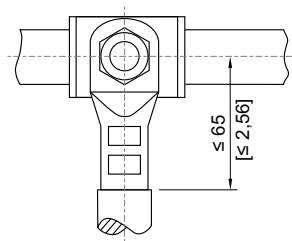
- ▶ Ex e 회로와 Ex i 회로의 규격에 맞는 간격을 확인하십시오 (EN IEC 60079-11).
- ▶ 인클로저 내부에서 허용 온도 상승을 초과하지 않는 적당한 전선을 선택합니다.
- ▶ 전선의 규정된 단면적에 유의하십시오.
- ▶ 단자에까지 전선 절연이 이어져야 합니다.
- ▶ 피복을 벗길 때 전선 도체가 손상되지 않아야 합니다 ( 예 : 흠이 패이지 않아야 함 ).
- ▶ 폐리를 적당한 공구로 올바로 장착하십시오.
- ▶ 전류가 흐르는 전선과 단자의 최대 장착 및 최대 전류 부하의 경우 : 나사 체결부부터 단자 연결부까지 전선의 길이가 인클로저 대각선 길이를 초과하지 않도록 합니다 .

### 6.2.3 보호 도체 연결

보호 도체 연결 시 유의 사항 :

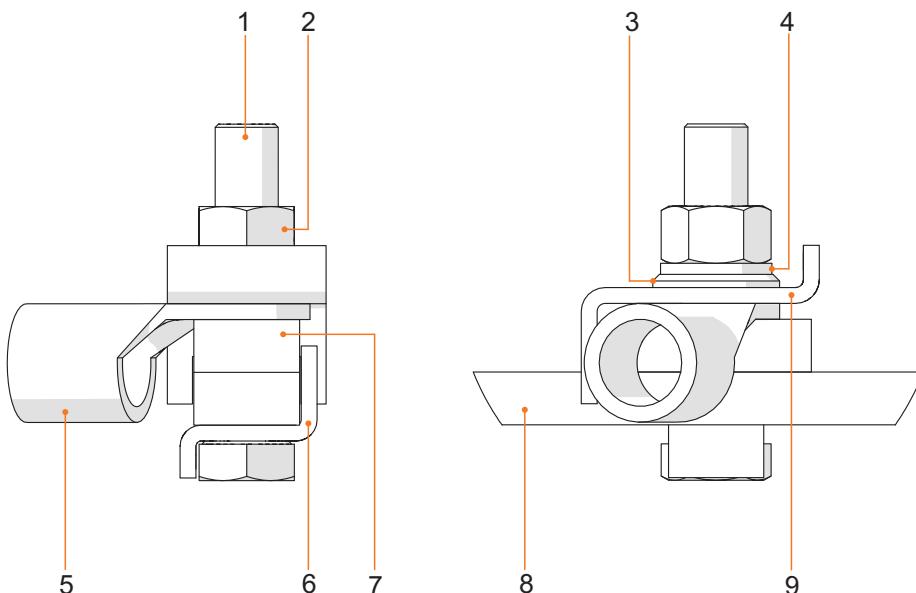
- ▶ 보호 도체를 항상 연결합니다.
- ▶ 노출되어 있고 전압이 흐르지 않는 모든 금속 부품은 보호 도체 시스템에 통합합니다 .
- ▶ N 극 전선은 전압이 흐르는 것으로 보고 배선해야 합니다.

## 정션 박스



05473E00

- i** 전선은 케이블 러그와 함께 연결해야 합니다.  
치수 "I" 가 65mm 보다 큰 경우 케이블 러그를 수축 튜브로 절연해야 합니다  
(DIN 47632 와 유사 ).



21716E00

## 범례

1	= 육각 볼트 M12	6	= 버스바용 브래킷 8146
2	= 육각 너트 M12 (조임 토크 : 14Nm)	7	= 레일 8146 (L = 36mm)
3	= 와셔 13	8	= 버스바
4	= 스프링 와셔 A12	9	= 브래킷 8146
5	= 케이블 러그		

KR

## 7 시가동

- 시가동 전에 다음 점검을 실시하십시오 .
- ▶ 장치에 손상이 없는지 점검합니다 .
  - ▶ 장착과 설치가 올바로 이루어졌는지 점검합니다 . 전압이 흐르는 부품에 커버와 차단벽이 모두 있는지 그리고 잘 고정되어 있는지 점검합니다 .
  - ▶ 인클로저에서 모든 구멍 / 보어가 허용된 부품으로 밀폐되어 있는지 확인합니다 . 출고 시 장착된 방진 · 운반 보호 밀폐 장치(접착 테이프나 플라스틱 캡)를 인증된 부품으로 교체합니다 .
  - ▶ 실링과 실링 시스템이 깨끗하고 손상이 없는지 확인합니다 .
  - ▶ 경우에 따라 이물질을 제거합니다 .
  - ▶ 경우에 따라 단자함을 깨끗이 닦습니다 .
  - ▶ 규정된 조임 토크를 모두 준수했는지 점검합니다 .

## 8 유지 관리 , 수리 , 정비

- ▶ 해당 국가의 현행 국가 규격과 규정에 유의해야 합니다 .  
예 : IEC/EN 60079-14, IEC/EN 60079-17, IEC/EN 60079-19.

### 8.1 유지 관리

- 국가 규정에 추가로 다음 사항을 점검합니다 .
- 연결된 전선이 단단하게 안착되어 있는지 여부
  - 장치에 균열 발생 여부와 육안으로 식별 가능한 피해 여부
  - 허용 온도 준수 여부
  - 고정부가 단단히 고정되어 있는지 여부
  - 정해진 용도에 맞는 올바른 사용 .

### 8.2 유지보수

- ▶ 현행 국가 규정과 이 사용 설명서의 안전 지침("안전" 장)에 따라 장치를 유지보수하십시오 .

### 8.3 수리

- ▶ 장치에 수리 시 반드시 순정 예비부품을 사용하고 R. STAHL 과 협의 후 실시하십시오 .

KR

## 9 제품 반송

- ▶ 장치 반송과 포장은 반드시 R. STAHL 사와 협의해서 진행하십시오 !  
이를 위해서는 R. STAHL 의 담당 대리점에 연락하십시오 .

제품 수리나 서비스를 위해 제품을 반송할 경우 R. STAHL 고객 서비스를 이용하십시오 .

- ▶ 고객 서비스에 직접 연락하십시오 .

또는

- ▶ 인터넷 사이트 r-stahl.com 를 방문하십시오 .
- ▶ “Support” > “RMA” (RMA 양식 ) >  
“RMA-REQUEST” (RMA 증서 요청하기 ) 를 선택하십시오 .
- ▶ 양식을 작성하고 확인을 하십시오 .  
이메일을 통해 RMA 양식을 자동으로 받게 됩니다 . 이 파일을 출력하십시오 .
- ▶ 제품을 RMA 증서와 함께 원래의 포장 상자에 포장해서  
R. STAHL Schaltgeräte GmbH 로 보내주십시오 ( 주소는 1.1 장 참조 ).

## 10 청소

- ▶ 청소 전후에 장치의 손상 여부를 점검합니다 .  
손상된 장치는 즉시 작동을 멈추십시오 .
- ▶ 정전기를 방지하기 위해 폭발 위험이 있는 영역에서는 젖은 천으로만 장치를 닦아야 합니다 .
- ▶ 습식 세척 시 : 물이나 비연마성 , 비부식성 중성 세제를 사용하십시오 .
- ▶ 부식성 세제나 용제를 사용하지 마십시오 .
- ▶ 절대로 고압 클리너 등 강력한 고압수로 장치를 세척하지 마십시오 .

## 11 폐기

- ▶ 제품을 폐기할 때는 해당 국가나 지역의 법적 규정과 해당 규정을 준수하십시오 .
- ▶ 재활용할 수 있는 재료는 따로 배출하십시오 .
- ▶ 모든 구성부품은 법적 규정에 따라 친환경적으로 폐기해야 합니다 .

KR

## 12 액세서리와 예비부품

**주의 사항 ! 비순정 부품을 사용할 경우 오작동 또는 장치의 손상 .**

준수하지 않을 경우 물적 피해가 발생할 수 있습니다 .

- ▶ 반드시 R. STAHL Schaltgeräte GmbH 의 순정 액세서리와 순정 예비부품을  
사용하십시오 ( 데이터 시트 참조 ).

## 13 부록 A

## 13.1 기술 데이터

## 방폭

## 글로벌 (IECEx)

가스와 분진

IECEx PTB 06.0046

Ex db eb ia ib mb IIA, IIB, IIC T6 ... T4 Gb (8146/1)

Ex ia ib IIA, IIB, IIC T6 ... T4 Gb (8146/2)

Ex tb IIIC T80°C ... T130°C Db

## 유럽 (ATEX)

가스와 분진

PTB 01 ATEX 1016

Ex II 2 G Ex db eb ia ib mb op pr IIA, IIB, IIC T6 ... T4 Gb (8146/1)

Ex II 2 G Ex ia ib IIA, IIB, IIC T6 ... T4 Gb (8146/2)

Ex II 2 D Ex tb IIIC T80°C ... T130°C Db

## 인증서 및 허가

인증서

IECEx, ATEX

## 기술 데이터

## 전기 데이터

정격 작동 전압

최대 1100V AC / DC

( 단자 유형과 사용 중인 방폭 부품에 따라 다름 )

정격 작동 전류

최대 500A

( 단자 유형과 사용 중인 방폭 부품에 따라 다름 )

## 주변환경 조건

주위 온도

-60 ~ +100°C( 사용 중인 방폭 부품에 따라 다름 )

-35 ~ +75°C( 케이블 그로밋 포함 )

( 보관 온도는 주위 온도에 해당 )

## 기계적인 데이터

보호 등급

IEC/EN 60529 에 따른 IP66

IEC/EN 60529 에 따른 IP54( 케이블 그로밋 포함 )

소재

인클로저

유리섬유 강화 폴리에스테르 수지 , 진회색 , RAL 7024 와 유사

내충격성  $\geq 7\text{ J}$ 표면 저항  $\leq 10^9 \Omega$ 

IEC/EN 60695 에 따른 난연성 , UL 94, ASTM D635

실링

기본 사양 : 밸포 실리콘

선택 사양 : PU, 밸포 (-20 ~ +80°C)

플랜지

기본 사양

기본 사양에서는 플랜지 없는 인클로저가 공급됩니다 .

선택 사양

주문에 따라 하나 또는 여러 인클로저 면에 플랜지를 장착할 수 있음 ,

플랜지 재료 : 유리섬유 강화 폴리에스테르 수지

- 분실 방지 M6 스테인리스 스틸 콤보 헤드 나사 포함

( 조임 토크 : 4.5Nm)

단자

단자대 제조사의 기준에 따른 조임 토크

연결 단면적

터미널 블록

사용 가능한 정격 단면적 최대 300mm<sup>2</sup>.

해당 인클로저 크기의 최대 터미널 수는 EU 형식 승인 인증서를 참조하십시오 .

**기술 데이터****조립 / 설치****연결**

주문에 따라 단자대나 설치 장치에 직접  
정격 작동 전압, 정격 작동 전류, 정격 단면적은 사용 중인 단자 유형과 방폭  
부품에 따라 다릅니다.

**방폭**

<b>사양</b>	<b>정션 박스 사양</b>		
	8146/1000-C923	8146/1093-C924	8146/1000-C958

**글로벌 (IECEx)****가스와 분진**

IECEx PTB 06.0046  
Ex eb IIC T6 ... T4 Gb  
Ex tb IIIC T80°C ... T130°C Db

**유럽 (ATEX)****가스와 분진**

PTB 01 ATEX 1016  
Ex II 2 G Ex eb IIC T6 ... T4 Gb  
Ex II 2 D Ex tb IIIC T80°C ... T130°C Db IP66

**인증서 및 허가****인증서**

IECEx, ATEX

**기술 데이터**

<b>사양</b>	<b>정션 박스 사양</b>		
	8146/1000-C923	8146/1093-C924	8146/1000-C958

**전기 데이터****정격 작동 전압**

최대 690V AC

최대 690V AC

최대 690V AC

**온도 등급에 따른 정격  
작동 전류**

400A / T5  
315A/T6

355A/T5  
315A/T6

160A/T5  
125A / T6

**주변환경 조건****주위 온도**

-30 ~ +50°C(T6 315A)  
-30 ~ +65°C(T5 315A)  
-30 ~ +50°C(T5 400A)

-30 ~ +40°C(T6 315A)  
-30 ~ +55°C(T5 315A)  
-30 ~ +45°C(T5 355A)

-30 ~ +55°C(T6 125A)  
-30 ~ +40°C(T5 125A)  
-30 ~ +45°C(T5 160A)

(보관 온도는 주위 온도에 해당)

**기계적인 데이터****보호 등급**

IP66

IP66

IP66

**단자**

12 스터드 단자 M12  
185mm<sup>2</sup>;  
4 PE 스터드 단자  
185mm<sup>2</sup>

6 스터드 단자 M12  
185mm<sup>2</sup>;  
2 PE 스터드 단자  
185mm<sup>2</sup>

8 터미널 블록 70mm<sup>2</sup>**내부 결선**

구리 레일  
20 x 10mm  
(Cu-ETP R300)

구리 레일  
20 x 10mm  
(Cu-ETP R300)

전선 NSGAFöu 70,  
70mm<sup>2</sup>

**케이블 그랜드**

황동판, 2 x M75 포함

황동판, 2 x M75 포함

황동판, 2 x M75 포함

**조립 / 설치****케이블 그랜드**

기본 사양 : 폴리아미드제  
시리즈 8161  
선택 사양 : 금속제

기본 사양 : 폴리아미드제  
시리즈 8161  
선택 사양 : 금속제

기본 사양 : 폴리아미드제  
시리즈 8161  
선택 사양 : 금속제

KR

## 기술 데이터

## 사양

## 연결 단자 WAGO 221 이 있는 터미널 박스

## 연결 단자

## 단자 종류

## 연결 단자 WAGO 221



20704E00

품번  
272623

20705E00

20706E00

품번  
272624

## 단자 연결 수

2

3

5

## 전기 데이터

## 정격 작동 전압

최대 440V

## 정격 작동 전류

24.5A(2 개 단자)

32A(3 개와 5 개 단자)

정격값은 최고값입니다.

실제 전기값은 장착된 전기 장치에 의해 결정됩니다.

## 연결 단면적

0.2 ~ 4mm<sup>2</sup> /24 ~ 12 AWG( 단선 )0.2 ~ 4mm<sup>2</sup> /24 ~ 12 AWG( 연선 )0.14 ~ 4mm<sup>2</sup> /24 ~ 12 AWG( 극세 연선 )

다양한 단면적의 전선을 연결할 수 있습니다.

고정 어댑터 272625 를 연결한 상태에서만 사용 .

## 스트리핑 길이

11mm

## 전위

1

## 고정 어댑터



20703E00



20712E00

품번  
27262품번  
272626

## 주변환경 조건

## 주위 온도

T6: -55 ~ +40°C

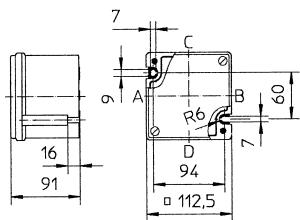
T5: -55 ~ +55°C

자세한 기술 데이터는 다음을 참조하십시오 [r-stahl.com](http://r-stahl.com).

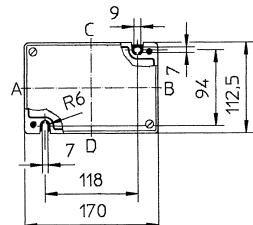
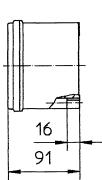
## 14 부록 B

### 14.1 치수 정보 / 부착에 필요한 치수

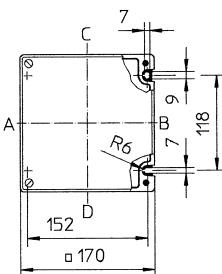
치수 도면 ( 모든 치수는 mm[ 인치 ] 단위임 ) – 사전 공지 없이 변경될 수 있음



04180E00



03179E00

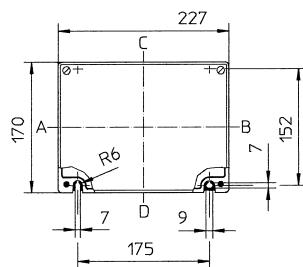
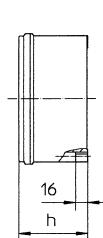


04303E00

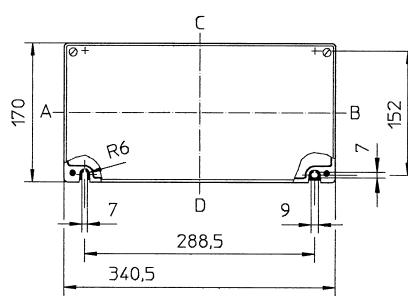
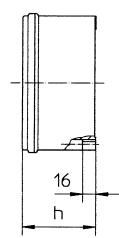
8146/03.

8146/04.

8146/05.



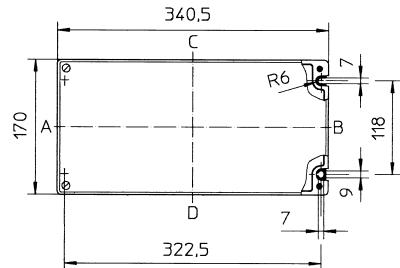
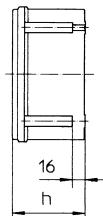
04304E00



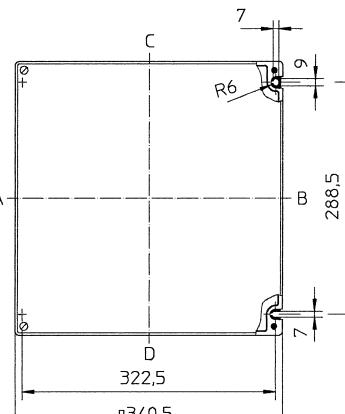
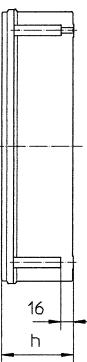
04305E00

8146/06.

8146/07.



04306E00



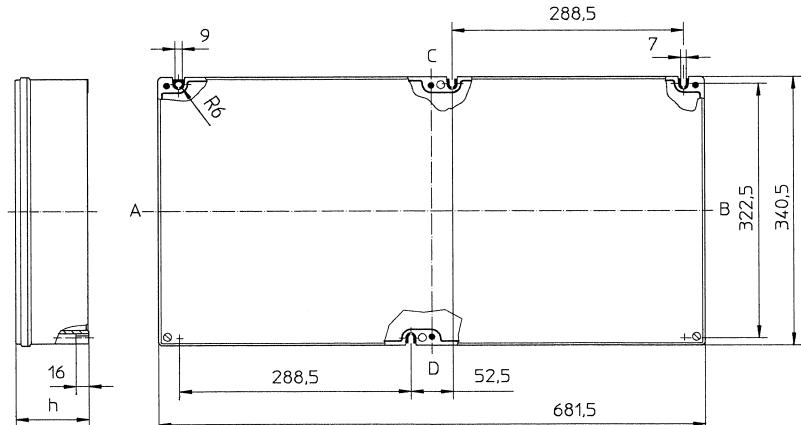
04307E00

8146/S7.

8146/08.

KR

## 치수 도면 (모든 치수는 mm[인치] 단위임) - 사전 공지 없이 변경될 수 있음



04308E00

8146/.09.

	플랜지 두께	치수 a	
		2.8 [0.11]	7 [0.28]
04309E00		5.8 [0.23]	10 [0.39]

플랜지 장착 시 추가 치수

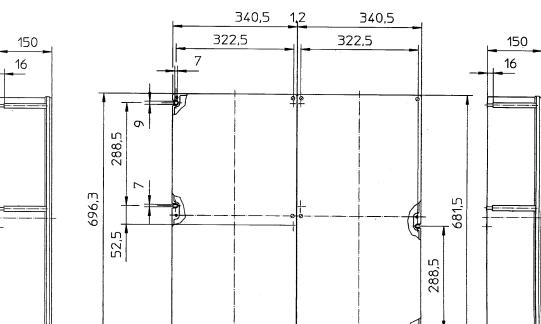
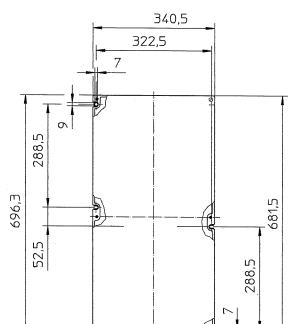
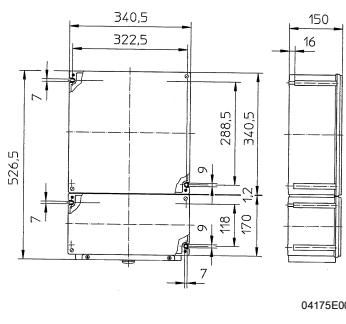
인클로저	인클로저 높이 h				
	8146/.1 91mm [3.58]	8146/.2 131mm [5.16]	8146/.3 150mm [5.91]	8146/.5 190mm [7.48]	8146/.6 230mm [9.06]
8146/.03.	X	-	-	-	-
8146/.04.	X	-	-	-	-
8146/.05.	X	X	-	-	-
8146/.06.	X	X	-	-	-
8146/.07.	X	X	X	X	-
8146/.S7.	X	-	X	-	-
8146/.08.	X	X	X	X	X
8146/.09.	X	X	X	X	-

X ~ 제공 가능한 사양

KR

## 정션 박스 사양

## 치수 도면 (모든 치수는 mm[인치] 단위임) - 사전 공지 없이 변경될 수 있음



04178E00

04179E00

8146/1000-C958

8146/1093-C924

8146/1000-C923

**EU Konformitätserklärung**  
**EU Declaration of Conformity**  
**Déclaration de Conformité UE**

**STAHL**

**R. STAHL Schaltgeräte GmbH • Am Bahnhof 30 • 74638 Waldenburg, Germany**  
 erklärt in alleiniger Verantwortung, *declares in its sole responsibility*, *déclare sous sa seule responsabilité*,

dass das Produkt:

*that the product:*

*que le produit:*

Typ(en), type(s), type(s):

**Klemmenkästen**

*Terminal Boxes*

*Boîtes de jonction*

**8146/1**

**8146/2**

mit den Anforderungen der folgenden Richtlinien und Normen übereinstimmt.

*is in conformity with the requirements of the following directives and standards.*

*est conforme aux exigences des directives et des normes suivantes.*

<b>Richtlinie(n) / Directive(s) / Directive(s)</b>	<b>Norm(en) / Standard(s) / Norme(s)</b>
2014/34/EU      ATEX-Richtlinie	EN IEC 60079-0:2018
2014/34/EU      ATEX Directive	EN 60079-1:2014
2014/34/UE      Directive ATEX	EN IEC 60079-7:2015 + A1:2018 EN 60079-11:2012 EN 60079-18:2015 + A1:2017 + AC:2018 EN 60079-28:2015 EN 60079-31:2014

Kennzeichnung, marking, marquage:

II 2 G Ex db eb ia mb op pr IIC T6...T4 Gb  
 II 2 G Ex ia IIC T6...T4 Gb  
 II 2 D Ex tb IIIC T80 °C...T130 °C Db

**C E0158**

EU Baumusterprüfungsberechtigung:

*EU Type Examination Certificate:*

*Attestation d'examen UE de type:*

**PTB 01 ATEX 1016**

(Physikalisch-Technische Bundesanstalt,  
Bundesallee 100, 38116 Braunschweig, Germany, NB0102)

Produktnormen nach Niederspannungsrichtlinie:  
*Product standards according to Low Voltage Directive:*  
*Normes des produit pour la Directive Basse Tension:*

EN 61439-1:2011  
EN 61439-2:2011

2014/30/EU      EMV-Richtlinie  
 2014/30/EU      EMC Directive  
 2014/30/UE      Directive CEM

Nicht zutreffend nach Artikel 2, Absatz (2) d).  
*Not applicable according to article 2, paragraph (2) d).*  
*Non applicable selon l'article 2, paragraphe (2) d).*

2011/65/EU      RoHS-Richtlinie  
 2011/65/EU      RoHS Directive  
 2011/65/UE      Directive RoHS

EN IEC 63000:2018

Waldenburg, 2021-03-01

i.V.

Holger Semrau  
 Leiter Entwicklung Schaltgeräte  
 Director R&D Switchgear  
 Directeur R&D Appareillage

i.V.

Jürgen Freimüller  
 Leiter Qualitätsmanagement  
 Director Quality Management  
 Directeur Assurance de Qualité